ПРАВИЛА КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЯ

Содержание изделий при хранении в исправном состоянии обеспечивается:

а) подготовкой изделий к хранению (с применением установленных средств и методов консервации и упаковки);

б) подготовкой мест хранения и поддержанием в них условий, снижающих влияние на изделие окружающей среды;

в) правильным распределением изделий по местам хранения;

г) проведением периодических технических обслуживании компрессорной установки и комплекта ЗИП.

Консервация.

1. Компрессор и прилагаемое к нему оборудование консервируется смазкой - масло МС-20 с присадкой АКОР-1 в количестве 10% и смазкой ПВК на срок 18 месяцев.

Консервация запасных частей, инструментов и приспособлений произведена смазкой ПВК на срок до 3-х лет.

До ввода в эксплуатацию компрессор и оборудование следует хранить в закрытом помещении при температуре не ниже +5°C.

2. При хранении более 18 месяцев компрессор подлежит переконсервации, которая производится следующим образом:

Компрессор распаковать, снять люковые и клапанные крышки, вынуть клапаны, осмотреть трущиеся поверхности механизма движения, зеркала цилиндров. При отсутствии следов коррозии покрыть все доступные места и клапаны слоем чистой консервирующей смазки. При обнаружении следов коррозии необходимо эти места протереть, зачистить шкуркой зернистостью не более 200 мкм, после чего протереть, обезжирить уайт-спиритом, высушить и покрыть консервирующей смазкой. Поставить на место клапаны, клапанные и люковые крышки и упаковать компрессор для дальнейшего храпения.

3. При перерыве в работе сданной в эксплуатацию компрессорной установки более 6 месяцев, установка подлежит консервации.

4. Консервация должна производиться в сухом и отапливаемом помещении при температуре воздуха 15...30°С и влажности не выше 70%. Суточный перепад температуры в помещении не должен вызывать конденсации влаги. Консервация и расконсервация производятся силами и средствами эксплуатирующей организации.

5. Лица, производящие консервацию и расконсервацию, должны изучить эксплуатационную документацию и иметь «Удостоверение на право допуска к самостоятельной работе».

Лица, производящие осмотры, консервацию и сборочные операции, должны иметь чистую одежду (халаты), а также чистые резиновые перчатки.

6. Рабочие места для консервации должны быть чистыми, оборудованы столами и стеллажами, покрытыми чистым оцинкованным железом или линолеумом.

7. Процесс консервации состоит из операций подготовки поверхности, собственно консервации и внутренней упаковки. Перерыв между указанными операциями не должен превышать 2 часов.

8. Консервации подлежат металлические поверхности изделий, не защищенные от коррозии покрытиями (лакокрасочными, металлическими и неорганическими). Металлические поверхности изделий, изготовленных из металлов с высокой коррозионной стойкостью (нержавеющая сталь и др.), как правило консервации не подвергаются и подлежат лишь покрытию тонким слоем смазки ПВК.

9. Поверхности, подлежащие консервации, должны быть тщательно очищены от загрязнений, промыты и обезжирены растворителем или уайт-спиритом.